



PULSE / D-PULSE
 УПРАВЛЯЕМЫЙ
 ПЕРЕНОС МЕТАЛЛА



ПВ 100% ПРИ 200 А
 ДЛЯ ВСЕХ РЕЖИМОВ
 СВАРКИ



FULL SYNERGY
 ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ
 ПАРАМЕТРОВ СВАРКИ



4-Х РОЛИКОВЫЙ
 МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ



УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



INVERMIG 240 DP

арт. 8916

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	8916
Входное напряжение питания (MMA), В	130-270
Входное напряжение питания (MIG/MAG), В	130-270
Максимальная потребляемая мощность, кВт	6,9
Максимальный потребляемый ток, А	38,7
Диапазон сварочного тока MMA/TIG / (MIG/MAG), А	20-200/ 10-200/30-240
Отключаемая функция Anti-Sticking	Есть
Независимая от тока ручная подстройка напряжения	Есть
2Т/4Т/SP2Т/SP4Т/СРОТ/SPOT	Есть
Диаметр проволоки (MIG), мм	0,8/1,0/1,2
Диаметр электродов (MMA), мм	1,5-5,0
Диаметр электродов (TIG), мм	1,0/1,6/2,0/2,4
Габариты аппарата с платформой (ДхШхВ), мм	665x325x450
Вес аппарата, кг	16,5



MIG Pulse	240A
AlMg5 Ar	8.2mm ± 11.6m
1.2mm	25.2V
2T	0% 0%

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Сварочный источник питания	1 шт.
Горелка MIG-24, 3 м	1 шт.
Электрододержатель 200 А, 3 м	1 шт.
Клемма заземления 300 А, 3 м	1 шт.
Тефлоновый канал, 3 м, красный 1,0/1,2 мм	1 шт.
Наконечник М6х0,8 мм для стали	2 шт.
Наконечник М6х1,0 мм для стали	2 шт.
Наконечник М6х1,2 мм для алюминия	2 шт.
Наконечник М6х1,2 мм для алюминия	2 шт.
Ролик с U-образной канавкой 0,8/1,0 мм	2 шт.
Ролик с U-образной канавкой 1,0/1,2 мм	2 шт.
Газовый шланг, 2 м	1 шт.
Хомут для газовых шлангов	2 шт.
Инструкция + Гарантийный талон	1 компл.

4 в 1

MIG-MAG SYNERGY
 PULSE / D-PULSE
 MMA
 TIG LIFT / TIG PULSE



Умная туннельная
 система
 охлаждения



36 ячеек памяти
 записи/загрузки
 программ

**LCD
 888**

Удобный, ёмкий
 и информативный
 LCD экран

ARC FORCE

Регулируемая
 стабилизация дуги
 во время сварки

HOT START

Регулируемое
 улучшение
 поджига дуги



Выбор материала
 электрода
 или проволоки



Байонеты
 35-50 мм²